

PROGETTO “EUROSOLAIO BARBIERI®”

Nelle costruzioni italiane gli elementi in laterizio sono stati da sempre componenti fondamentali, specialmente per la formazione degli orizzontamenti.

Con l'avvento del cemento armato si è diffusa la progettazione e la realizzazione dei solai in latero-cemento con tipologie che nel tempo hanno modificato le loro caratteristiche strutturali.

Di pari passo per tutte queste tipologie, si è evoluta una Normativa Ministeriale che ne fissa le specifiche tecniche e le caratteristiche prestazionali.

Occorre rilevare che oggi, nella realizzazione in stabilimento degli elementi prefabbricati da utilizzare nei solai, è poca o nulla l'attenzione prestata alle disposizioni della Normativa Ministeriale relative al posizionamento ed alla ricopertura dell'acciaio di armatura aggiuntiva nella fase di prefabbricazione.

Inoltre, la diffusa presenza sul mercato dei solai prefabbricati con travetto ed interposto in laterizio, comporta oggi notevoli costi nella preparazione delle armature provvisorie di sostegno per la fase di getto ed un alto rischio di infortuni per gli operatori addetti alla posa in opera dei componenti (travetti ed interposti in laterizio).

L'assenza sul mercato di un solaio prefabbricato che nelle fasi di preparazione avesse caratteristiche di sicurezza simili a quelle del solaio a lastra in cemento e polistirolo, e nel frattempo, potesse dare all'utilizzatore la garanzia del pieno rispetto della Normativa Ministeriale relativamente al corretto posizionamento delle armature aggiuntive in acciaio negli elementi prefabbricati, ha portato allo studio di un componente da solaio prefabbricato che potesse risolvere tutte queste problematiche, con particolare attenzione all'aspetto della sicurezza nei cantieri edili.

In collaborazione con la Fornace Torricella con sede in Ostiano (CR), produttrice del componente in laterizio base, è iniziato il progetto per la realizzazione di un solaio prefabbricato denominato “Eurosolaio Barbieri®”.

La caratteristica principale ed innovativa del nuovo componente (fondello in laterizio) consiste in una fresatura trasversale all'asse longitudinale del fondello, destinata ad alloggiare una barra d'acciaio con funzione di armatura e distanziatore.

L'alloggiamento dei tralicci e dell'acciaio di armatura del solaio prefabbricato nelle apposite sedi poste alle estremità (destra e sinistra) del fondello in laterizio, grazie al corretto posizionamento della barra di acciaio, posta preventivamente nella fresatura trasversale, permette di ottenere, nella giusta misura, i copriferro previsti dalla Normativa Ministeriale.

Nella successiva fase di riempimento con calcestruzzo o malta cementizia delle nervature laterali, nelle quali sono inseriti traliccio ed acciaio di armatura, una rastrematura del getto all'estradosso dell'elemento in laterizio consente di posizionare anche un componente di alleggerimento di altezza adeguata per la successiva realizzazione di solaio con altezza definita.

Il pannello del solaio “Eurosolaio Barbieri®” così realizzato è un elemento di estrema robustezza e con un peso proprio del componente basso (53kg/ml) se confrontato con altre tipologie di pannello prefabbricato.

Questa caratteristica permette al pannello “Eurosolaio Barbieri®” di essere utilizzato dalla maggior parte degli operatori edili, anche in assenza di mezzi di sollevamento con grandi potenzialità di portata.

La presenza di una doppia nervatura tralicciata (destra e sinistra) nel pannello “Eurosolaio Barbieri®”, realizza, nella fase di accostamento in opera degli elementi prefabbricati (interasse cm. 50), una zona di getto in calcestruzzo, monolitica, con larghezza di cm. 16,5 (cm. 8,25 + cm. 8,25) nella posizione più critica per le strutture.

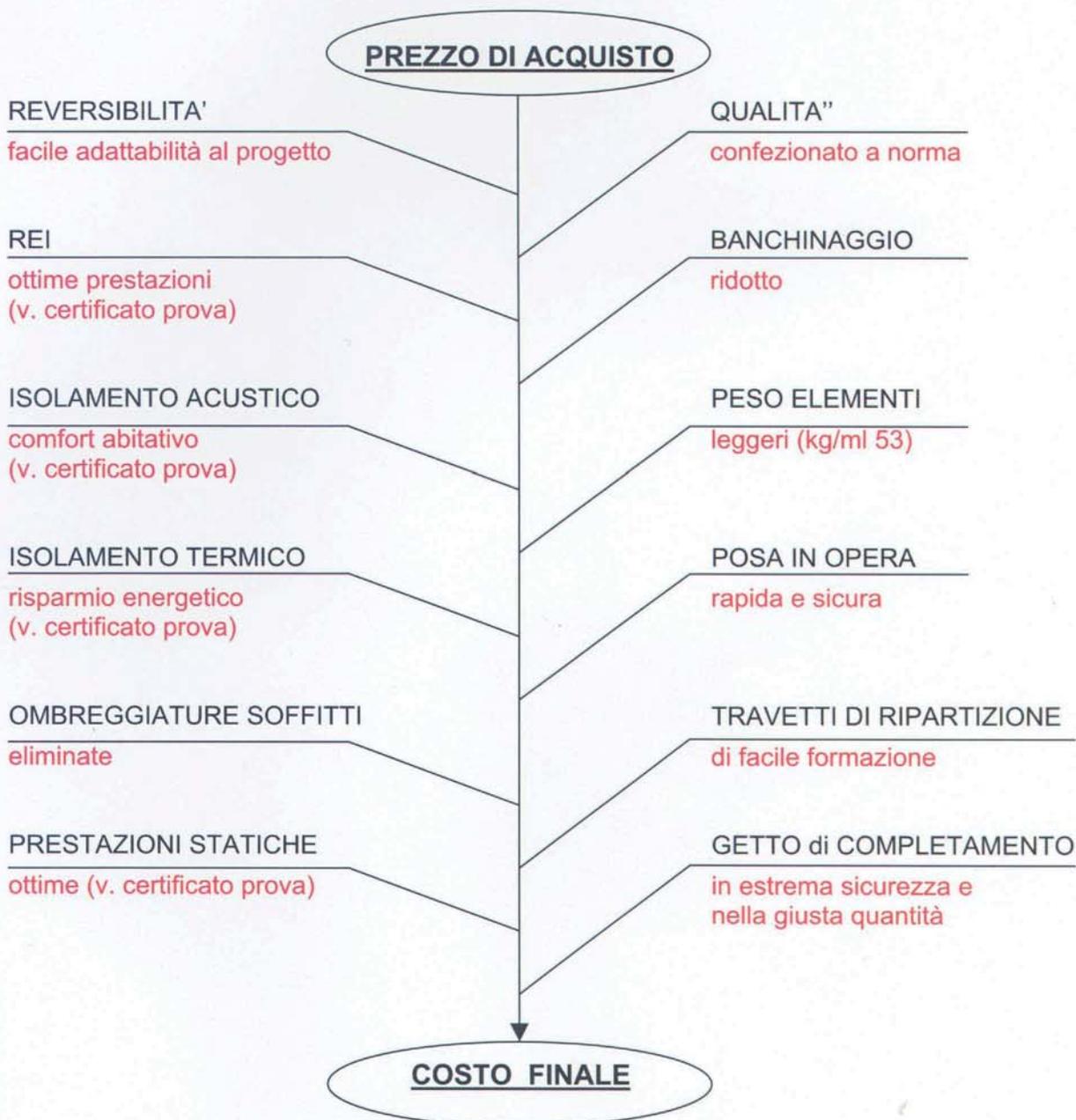
COME SCEGLIERE IL SOLAIO

Le diverse tipologie di solai in latero-cemento presentano caratteristiche costruttive quasi analoghe.

Tali caratteristiche sono poi simili per procedura, in quanto prevedono un getto di completamento in calcestruzzo.

Questo non significa che un tipo solaio valga l'altro.

L'orientamento per la scelta del solaio da adottare nell'edilizia residenziale non dovrebbe essere influenzato dal solo costo iniziale ma da una attenta valutazione delle caratteristiche prestazionali che fanno la differenza per la formulazione del costo finale.

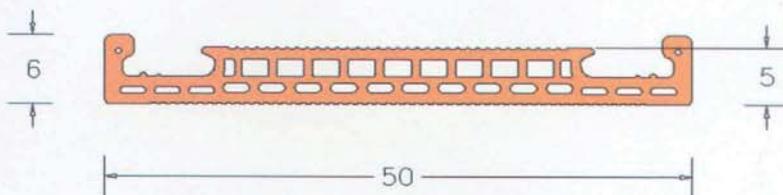


Dopo opportuna valutazione, la scelta del tipo di solaio da adottare non può essere che: l'EUROSOLAIO BARBIERI.

CARATTERISTICHE MORFOLOGICHE

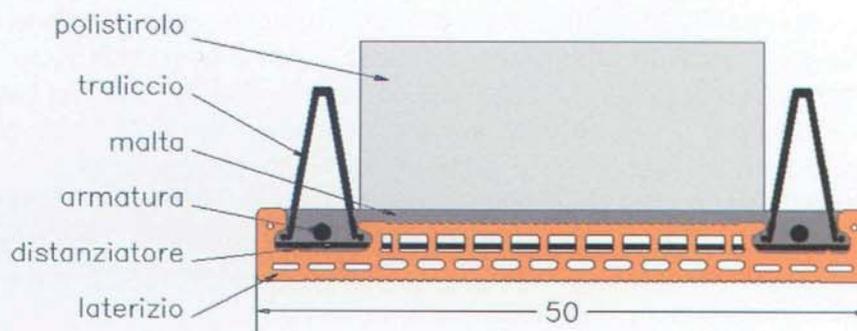
Fondello:

- Altezza sul bordo: cm. 6
- Altezza in centro: cm. 5
- Larghezza: cm. 50
- Lunghezza: cm. 25/30
- Peso: kg/mq 55

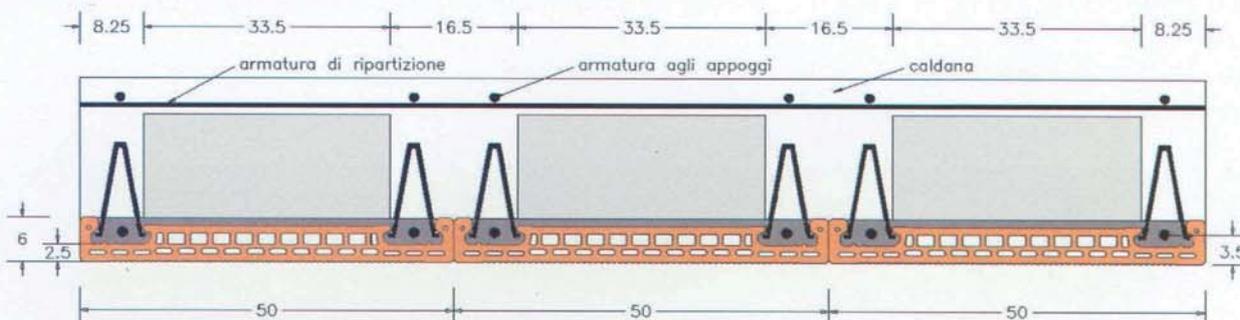


Pannello assemblato:

- Larghezza: cm. 50
- Peso: kg/ml 53



Solaio in sezione:

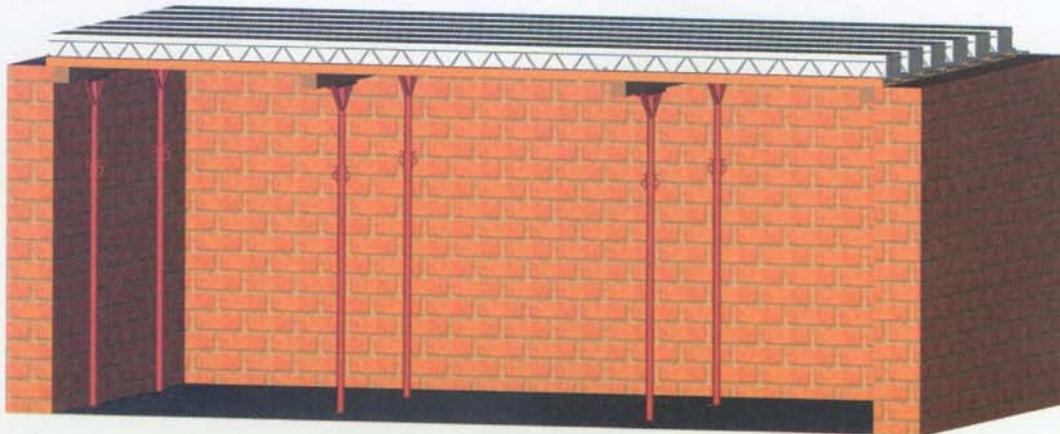


ALTEZZA DEL SOLAIO	PESO SOLAIO senza ferro armatura	CALCESTRUZZO compreso caldaia	DISTANZA ROMPITRATTA Eurosoffitto Barbieri	DISTANZA ROMPITRATTA solaio travetti e pignatte
cm	kg/mq	litri/mq	ml	ml
20 (6+10+4)	285	73	2.45	1.52
22 (6+12+4)	305	80	2.40	1.47
24 (6+14+4)	320	86	2.35	1.44
26 (6+16+4)	340	93	2.30	1.41
28 (6+18+4)	355	99	2.25	1.37

Gli interessi che si ottengono con l'EUROSOLAIO BARBIERI sono di gran lunga superiori a quelli dei solai tradizionali: ciò comporta un notevole risparmio economico.

Note: - le verifiche sono state effettuate considerando un traliccio H cm. 12.5 tipo 5-7-5
 - le distanze dei banchinaggi provvisori sono indicative
 - in corrispondenza delle testate prevedere sempre il banchinaggio provvisorio

AUTOPORTANZA – BANCHINAGGIO



L'impalcato di supporto per il banchinaggio provvisorio che viene disposto trasversalmente all'orditura del solaio deve essere sufficientemente rigido e resistente in modo da sopportare il peso dei componenti e del getto di calcestruzzo.

L'interasse a cui devono essere poste le strutture di banchinaggio provvisorio è stato calcolato analiticamente con un apposito programma di calcolo. Per l'ottimizzazione dei parametri di calcolo è stata effettuata una prova di carico presso il Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" dell'Università degli Studi di Brescia (Certificato n° 24652 del 07/02/2004).

Si sono utilizzati i seguenti parametri:

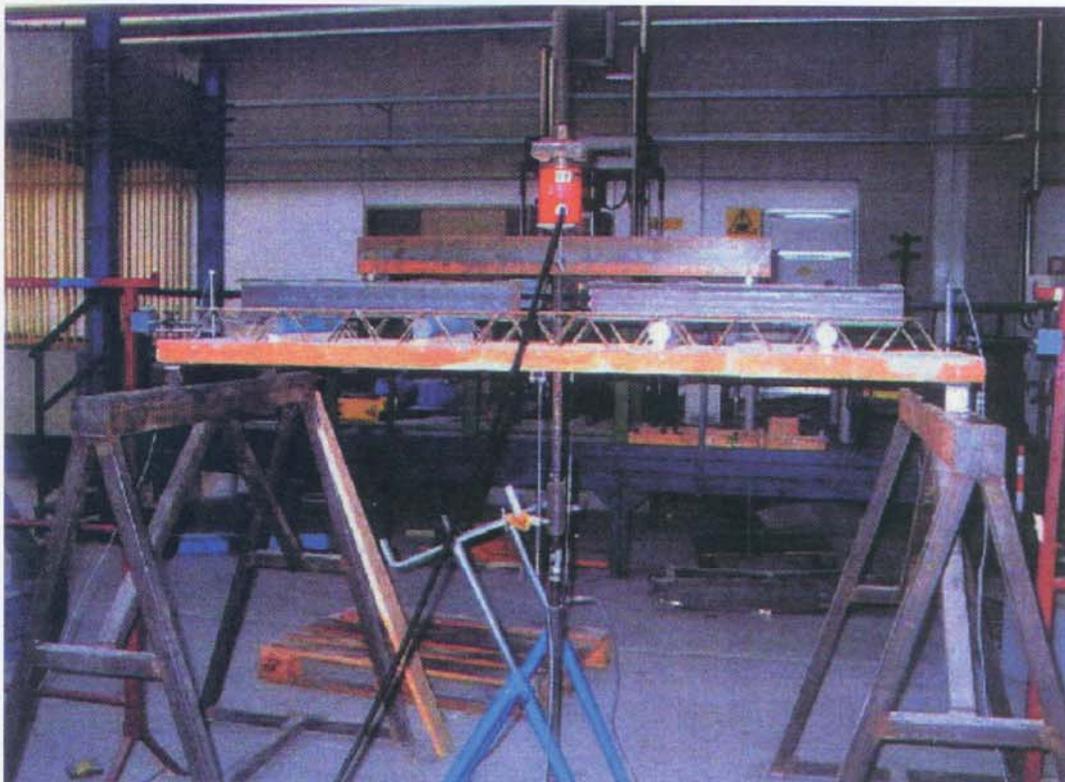
Coefficiente di riduzione L_0 del corrente superiore = 0.75

Coefficiente di riduzione L_0 della staffa = 0.9

Coefficiente per il calcolo del momento massimo = 1/10

I parametri utilizzati consentono di avere un coefficiente di sicurezza alla rottura superiore a tre.

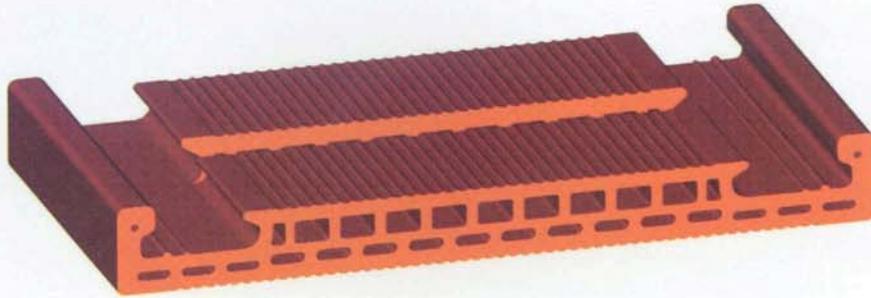
Nel calcolo dell'interasse delle strutture di banchinaggio è stato considerato oltre al peso proprio anche un sovraccarico accidentale pari a 100 kg/m^2 .



prova di carico

QUALITA' DEL LATERIZIO

Nei solai in latero-cemento la qualità degli elementi in laterizio è fondamentale e non sempre le tipologie disponibili sul mercato sono in grado di assicurare idonee prestazioni nel rispetto delle normative vigenti.



Questo nuovo elemento in laterizio per la formazione di pannelli prefabbricati consente in unione ad altri componenti, la realizzazione di orizzontamenti di elevata rigidità che possiedono tutte le qualità necessarie a garantire le migliori condizioni di staticità e benessere abitativo, considerato ormai un requisito irrinunciabile.

Gli impianti ad elevata tecnologia per il trattamento e l'omogeneizzazione delle argille, l'essiccazione e la cottura del materiale hanno consentito al prodotto di superare con ottimi risultati tutte le prove a cui è stato sottoposto.



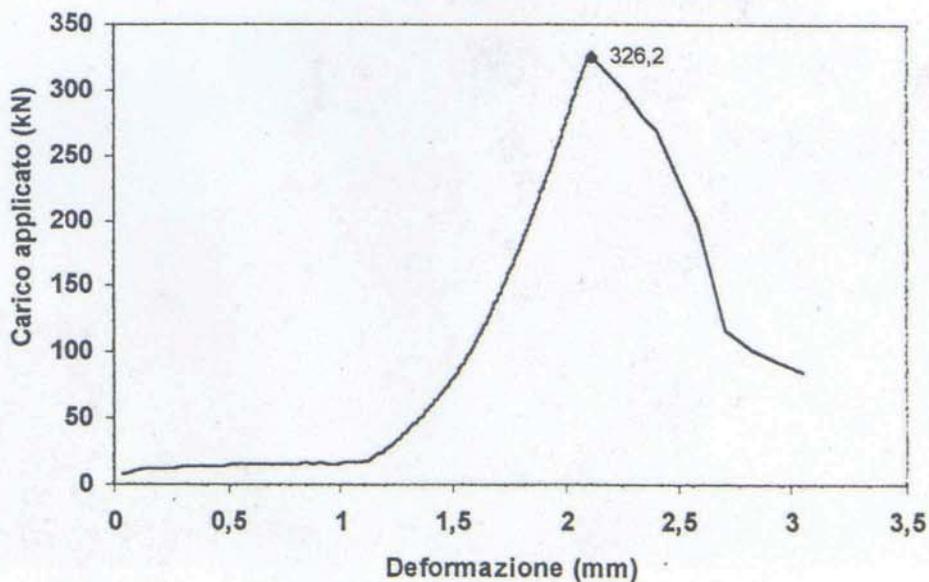
Deposito delle argille

Risultati delle prove effettuate presso il Laboratorio Sperimentale sui Ceramiche Tradizionali di Faenza confrontati con la normativa.

Tipo di prova	Eurosolaio Barbieri	Valore di normativa
Aderenza laterizio – cls	$\tau_a = 2.12 \text{ N/mm}^2$	$\tau_a > 2.00 \text{ N/mm}^2$
Coeff. di dilatazione termica lineare	$\alpha = 9.2 \cdot 10^{-6} \text{ }^\circ\text{C}^{-1}$	$\alpha \geq 6.0 \cdot 10^{-6} \text{ }^\circ\text{C}^{-1}$
Resistenza a compressione in direzione dei fori	$f_k = 24.0 \text{ N/mm}^2$	$f_k \geq 15.0 \text{ N/mm}^2$
Resistenza a trazione per flessione	$f_k = 14.8 \text{ N/mm}^2$	$f_k \geq 7.0 \text{ N/mm}^2$
Modulo elastico	$E \approx 19.0 \text{ kN/mm}^2$	$E \leq 25.0 \text{ kN/mm}^2$
Resistenza a punzonamento	$N = 2.21 \text{ kN}$	$N \geq 1.50 \text{ kN}$
Dilatazione dovuta all'umidità	$0.98 \cdot 10^{-4}$	$< 4.00 \cdot 10^{-4}$
Grado di efflorescenza	Leggero	Leggero
Imbibizione	$i = 18.9 \text{ g/dm}^2 \text{ al minuto}$	$8 < i < 20 \text{ g/dm}^2 \text{ al minuto}$
Inclusioni calcaree con diametro compreso tra 7 e 15 mm.	NON PRESENTI	$< 3 \text{ al dm}^2$

“Piastra in laterizio 50x30x6”
 Prova di resistenza a compressione in direzione dei fori

Diagramma di compressione del provino



PROVE DI CARICO A ROTTURA

Le prove di carico fino a rottura dei pannelli sono state eseguite presso il Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" dell'Università degli Studi di Brescia (Certificato n°24678 del 09/12/2003).

Descrizione della prova:

- **Pannelli:** i pannelli hanno una lunghezza di 6 metri e un'altezza di 24 cm. L'elemento base del pannello ha una larghezza di 50 cm, la parte inferiore è composta da un fondello in laterizio e malta di spessore 6 cm. Nel fondello sono inseriti due tralicci elettrosaldati e l'armatura principale è formata da due correnti inferiori $\varnothing 14$. In ogni elemento di fondello è inserito trasversalmente un ferro di armatura $\varnothing 5$ sul quale appoggiano i tralicci. Al centro dell'elemento è inserito un blocco di polistirolo continuo alto 14 cm e largo 33 cm. Un getto di cls completa l'elemento formando superiormente una cappa di 4 cm e due nervature laterali larghe 8,5 cm ciascuna. Sono state effettuate 4 prove; 2 su pannelli composti da un solo elemento, 2 su pannelli composti da 3 elementi base con larghezza complessiva di 150 cm. Uno di questi pannelli è provvisto di un cordolo trasversale rompitratta posto alla mezzeria del pannello.

- **Carico:** il carico distribuito è stato approssimato tramite 4 carichi concentrati. Nelle prove sui pannelli da 50 cm il carico è stato applicato su tutta la larghezza del pannello, mentre nei pannelli da 150 cm il carico è stato applicato solo nei 50 cm centrali del pannello. Sono stati eseguiti 3 cicli completi di carico e scarico fino al valore di esercizio, e altri 3 cicli fino al valore di carico ultimo di progetto, infine si è aumentato il carico fino a raggiungere un comportamento praticamente plastico con freccia superiore a 1/40 della luce.

- **Risultati:** i risultati delle prove mostrano un buon comportamento elastico dei pannelli, i pannelli hanno raggiunto frecce molto elevate senza giungere a rottura, il carico che ha comportato il raggiungimento di una freccia pari a 1/40 della luce è risultato doppio rispetto al carico ultimo di progetto. Nonostante le elevate deformazioni dei pannelli non si sono verificati fenomeni di distacco di parti del fondello in laterizio. Inoltre la misurazione delle deformazioni al centro e ai lati del pannello per i pannelli di larghezza 150 cm ha mostrato in entrambi i pannelli una buona collaborazione delle nervature trasversali.

Conclusioni:

- Il comportamento dell'elemento è estremamente duttile e raggiunge elevate deformazioni prima della rottura
- Anche con deformazioni molto elevate non si verificano, né sfondamenti né distacchi.
- Si ha un comportamento monolitico dell'elemento che non presenta discontinuità tra l'elemento in laterizio e il getto in cls
- Si ha un'ottima ripartizione dei carichi trasversali e non sono apprezzabili differenze di comportamento fra il pannello con e senza rompitratta.
- Con i ferri trasversali collocati negli appositi alloggiamenti dei laterizi si forma un ideale telaio monolitico controventato atto a sopportare eventi sismici di notevole intensità.

PROVA DI CARICO

Porzione di "Eurosolaio Barbieri" composto da tre elementi affiancati senza travetto rompitratta di collegamento con carico concentrato sulla striscia centrale.



PANNELLO SOTTO CARICO



INTRADOSSO DEL PANNELLO DOPO LA PROVA DI CARICO



Si evidenzia la funzionalità del ferro "trasversale" collocato in ogni elemento di laterizio, in quanto:

- Nonostante l'elevata deformazione del pannello non si sono verificati distacchi di laterizio
- Gli strumenti di misura applicati al centro (caricato) ed alle estremità (scariche) del pannello, hanno registrato valori analoghi

Alla luce di questi risultati si ritiene l' "Eurosolaio Barbieri" atto a sopportare anche eventi sismici di forte intensità

L'ISOLAMENTO ACUSTICO DEI RUMORI DI CALPESTIO

Il rumore non solo arreca fastidio, ma a lungo andare, questa sensazione può generare conseguenze negative al comportamento umano, generando stress e danni alla salute. Il legislatore ha affrontato il problema imponendo, con Decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri del 05-12-1997, dei requisiti acustici alle costruzioni edilizie.

La progettazione acustica è importante quanto quella strutturale e termica.

L'attenzione deve essere posta in particolare alla scelta dei materiali, alle soluzioni costruttive ed agli accorgimenti da attuare in sede esecutiva.

Un buon punto di partenza, consiste nell'avvalersi di configurazioni costruttive testate in laboratorio, le quali forniscono un concreto aiuto per ottenere una valutazione di massima delle prestazioni della stessa configurazione in opera.

L'EUROSOLAIO BARBIERI è stato sottoposto a prova di calpestio seguendo le indicazioni di legge. La prova è stata effettuata presso il laboratorio di Fisica Tecnica del C.S.I. di Bollate (MI) (rapporto di prova n. 0060/DC/ACU/04).

La prova è stata effettuata considerando uno spettro di frequenze che va dai 100 ai 5000Hz.

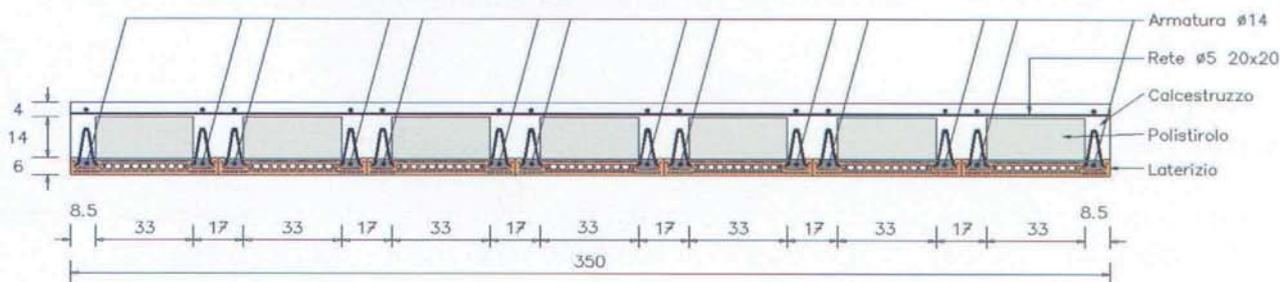
Questo spettro copre molto bene la casistica di frequenze che vengono prodotte dal normale utilizzo di un solaio di abitazione e che sono percettibili dall'orecchio umano. E' stato provato un solaio rustico di altezza pari a cm. 24, quindi privo di intonaco, sottofondo, strato isolante e pavimentazione.

I risultati ottenuti indicano un elevato potere fono-isolante, sia in valore assoluto che relativamente ai valori riscontrati in letteratura per altri tipi di solai, configurando l'EUROSOLAIO BARBIERI come un solaio di alta qualità.

Per il solaio in prova è stato riscontrato un indice di pressione sonora pari a: $L_{nw} = 76$ dB. Valore fra i più bassi per le varie tipologie di solai, i cui valori dell'indice di pressione acustica oscillano fra 72 e 92 dB.

Il valore è inoltre molto prossimo al valore che la normativa impone di non superare per i solai finiti. Questo consente di ottenere l'isolamento acustico richiesto dalla normativa con accorgimenti tecnologici semplici e poco costosi.

Sezione del solaio sottoposto a prova



Dati sperimentali:

L_p = LIVELLO MEDIO DI PRESSIONE SONORA NELL'AMBIENTE DI RICEZIONE

$L_{p,n}$ = LIVELLO DI PRESSIONE SONORA DI CALPESTIO NORMALIZZATO

T = TEMPO MEDIO DI RIVERBERAZIONE NELL'AMBIENTE DI RICEZIONE

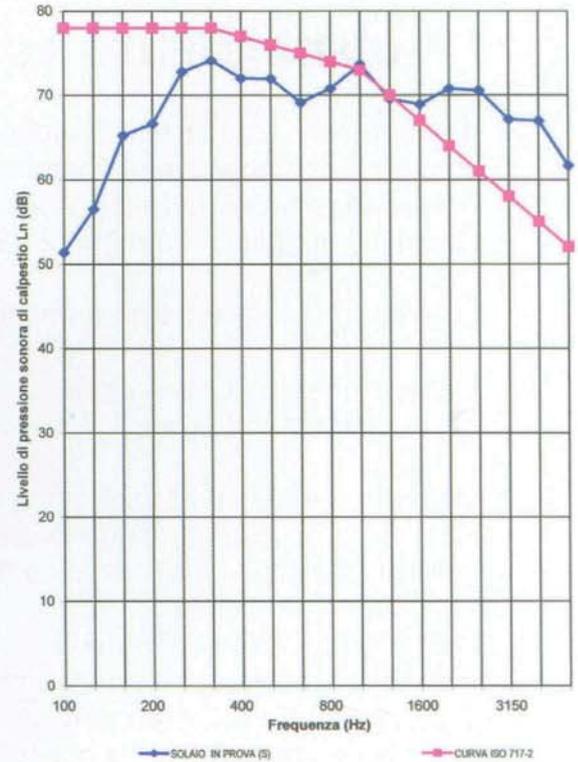
V = VOLUME DELL'AMBIENTE DI RICEZIONE $V = 30 \text{ m}^3$

A_0 = AREA DI ASSORBIMENTO ACUSTICO EQUIV. $A_0 = 10 \text{ m}^2$

$L_{p,n} = L_i - 10 \log(A_0 \times T / 0,16 \times V)$

INDICE SOLAIO (S) $L_{n,w} = 76 \text{ dB}$

FREQ. (Hz)	fondo (dB)	L_i (dB)	T (sec)	L_n (dB)	L_n (dB)
SOLAIO IN PROVA					ISO 717-2
100	37,9	52,2	0,58	51,4	78
125	37,0	59,5	0,96	56,5	78
160	37,0	64,9	0,44	65,3	78
200	33,3	64,1	0,27	66,6	78
250	28,8	69,2	0,21	72,8	78
315	27,9	69,9	0,18	74,2	78
400	23,5	67,5	0,17	72,0	77
500	19,9	67,4	0,17	72,0	76
630	16,4	65,1	0,19	69,1	75
800	13,1	66,5	0,18	70,8	74
1000	9,9	71,9	0,32	73,6	73
1250	6,9	68,5	0,38	69,5	70
1600	5,9	66,4	0,27	68,9	67
2000	5,0	68,3	0,27	70,8	64
2500	5,7	68,7	0,31	70,6	61
3150	6,3	64,1	0,24	67,1	58
4000	7,1	64,0	0,24	67,0	55
5000	6,4	58,8	0,25	61,7	52
dB (A)	30,2	79,8	0,32	81,5	



Indice di valutazione ISO a 500 Hz del solaio in prova (S) $L_{n,w} = 76 \text{ dB}$

REQUISITI ACUSTICI PASSIVI DEGLI EDIFICI D.P.C.M. 5-12-1997

Categoria	Potere Fonoisolante R_w	Isolamento acustico $D_{2m,nT,w}$	Calpestio $L_{n,w}$	Pressione sonora L_{ASmax}	Livello continuo L_{Aeq}
1. D	55	45	58	35	25
2. A, C	50	40	63	35	35
3. E	50	48	58	35	25
4. B, F, G	50	42	55	35	35

A: residenza
 B: uffici
 C: alberghi
 D: ospedali
 E: scuole
 F: attività ricreative
 G: commerciale

I requisiti esposti nella tabella riepilogativa sono obbligatori per gli edifici costruiti dopo il 10 marzo 1998.

Il committente che lamenta disturbi di rumorosità può chiedere l'accertamento dei requisiti acustici dell'edificio da parte di un tecnico competente in acustica.

La mancata rispondenza può portare anche alla non abitabilità, oltre ad assegnare precise responsabilità a tutte le figure professionali coinvolte nella realizzazione, progettisti, costruttori, direttore dei lavori e, nella ipotesi di contenzioso, anche alla svalutazione dell'immobile.

ISOLAMENTO TERMICO

Nella progettazione ed esecuzione di un solaio che costituisca chiusura di un edificio o, comunque, separazione fra zone a diverse condizioni di temperatura, si devono effettuare verifiche degli scambi termo-igrometrici che avvengono attraverso di esso.

L'EUROSOLAIO BARBIERI è stato sottoposto a verifica di isolamento termico presso l'istituto Giordano di Bellaria (relazione di calcolo n°175950).

I valori riscontrati, se comparati con quelli di altri tipi di solaio, sono di gran lunga superiori.

Più alta è la resistenza termica, maggiore è l'isolamento e minori sono i costi energetici.

Tabella comparativa

Solaio	Resistenza termica "R" per h=200 mm (m ² K / W)	Resistenza termica "R" per h=320 mm (m ² K / W)
Eurosolaio Barbieri	0.55	0.81
Solaio in Laterocemento	0.32	0.43
Solaio in lastre tipo predalles con blocchi di polistirene	0.44	0.64

Dati di calcolo

Laterizio	Massa volumica	1631 kg/m ³
	Conduttività termica indicativa di riferimento	0.520 W/(m·k)
	Maggiorazione percentuale "m"	17.4%
	Conduttività termica utile di calcolo "λ"	0.610 W/(m·k)
Polistirene espanso	Massa volumica	10 kg/m ³
	Conduttività termica indicativa di riferimento	0.051 W/(m·k)
	Maggiorazione percentuale "m"	10%
	Conduttività termica utile di calcolo	0.056 W/(m·k)
Calcestruzzo di confezionamento	Massa volumica	2200 kg/m ³
	Conduttività termica indicativa di riferimento	1.29 W/(m·k)
	Maggiorazione percentuale "m"	15%
	Conduttività termica utile di calcolo	1.48 W/(m·k)
Calcestruzzo di completamento	Massa volumica	2000 kg/m ³
	Conduttività termica indicativa di riferimento	1.01 W/(m·k)
	Maggiorazione percentuale "m"	15%
	Conduttività termica utile di calcolo	1.16 W/(m·k)
Intonaco	Spessore	10 mm
	Conduttività termica	0.9 W/(m·k)
	Temperatura ambiente interno "Ti"	20 °C
	Temperatura ambiente esterno "Te"	0 °C
	Coefficiente superficiale di scambio interno "αi"	8 W/(m ² ·k)
	Coefficiente superficiale di scambio esterno "αe"	23 W/(m ² ·k)

(*) Maggiorazione che tiene conto della penetrazione della malta nei setti

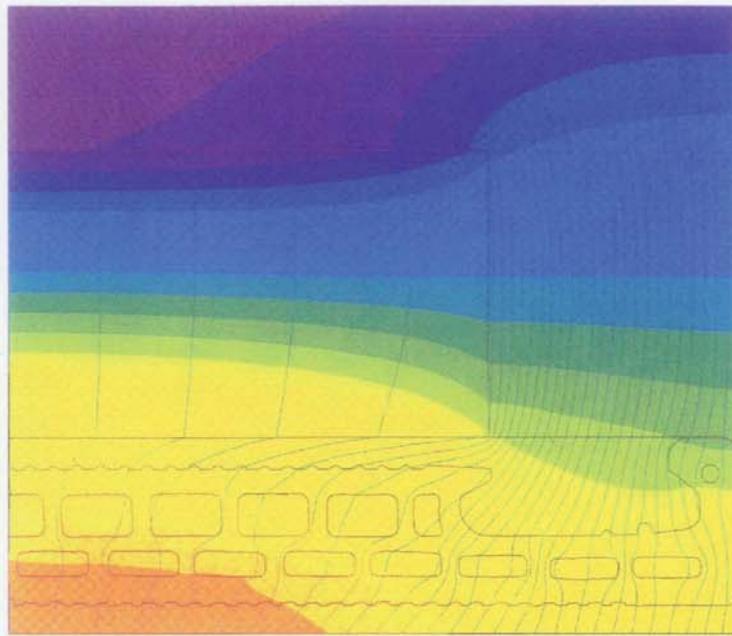
Risultati del calcolo

Il solaio ipotizzato, presenta le seguenti caratteristiche:

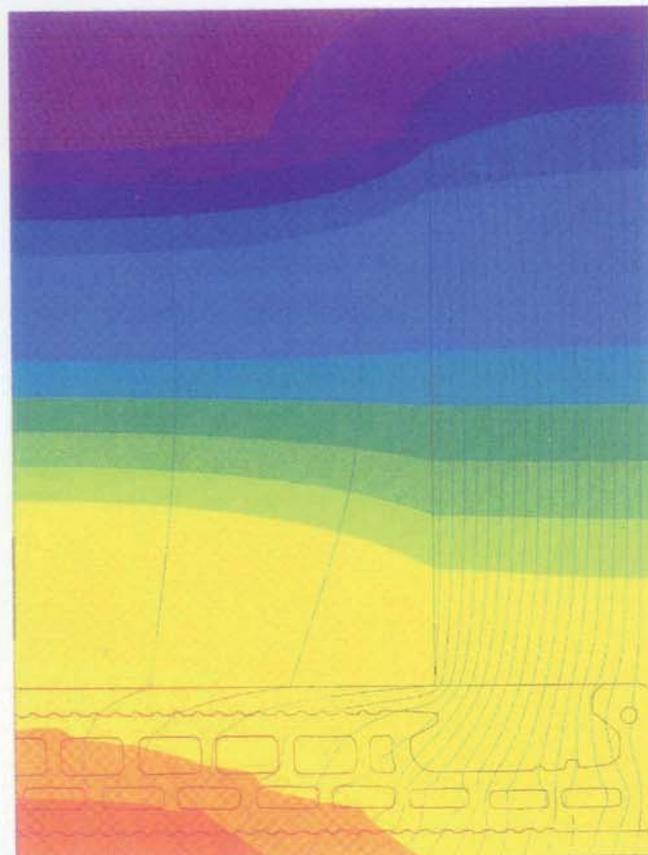
Spessore del pannello in polistirene espanso	100	220	mm
Resistenza termica "R" del solaio privo di intonaco e privo di giunti di malta	0.55	0.81	m ² ·K / W
Trasmittanza termica "U" del solaio con intonaco di spessore pari a 10 mm e privo di giunti di malta	1.40	1.00	W/(m ² ·K)

Nota: il valore di trasmittanza e resistenza termiche sono state valutate secondo la norma UNI 10355, ad eccezione dei giunti di malta che risultano assenti.

ISOTERME E LINEE DI FLUSSO
Spessore polistirene espanso: 100 mm



ISOTERME E LINEE DI FLUSSO
Spessore polistirene espanso: 220 mm



RESISTENZA AL FUOCO "REI"

I solai dovendo assolvere alle funzioni di divisione fra gli ambienti e di portanza per i carichi, devono possedere caratteristiche strutturali di stabilità anche in caso di incendio.

Un campione di solaio denominato "Eurosolaio Barbieri" è stato sottoposto a prova presso il laboratorio CSI di Bollate-MI (certificato n. 1128 RF) per la determinazione dei requisiti di resistenza al fuoco, che risultano essere **REI 114**.

DESCRIZIONE DELL'ELEMENTO DI PROVA

L'elemento sottoposto a prova è un solaio di dimensioni 4,5 ml (lunghezza) x 2,5 ml (larghezza) x 24 cm (altezza), in calcestruzzo armato gettato su pannelli-cassero in laterizio dalla larghezza di 50 cm, accostati.

La parte inferiore è composta da un fondello in laterizio e malta con spessore di 6 cm. Nel fondello sono stati inseriti due tralicci elettrosaldati e l'armatura principale del solaio è composta da due barre FeB44k di diametro 10 mm. Ogni traliccio è formato da due correnti inferiori di diametro 5 mm. e un corrente superiore di diametro 7 mm.

I correnti, barre ad aderenza migliorata, sono saldati ogni 20 cm. ad una staffatura continua in tondo liscio di diametro 5 mm.

In ogni elemento di fondello, lungo 30 cm, è inserito trasversalmente, in un'apposita scanalatura, un ferro di armatura di diametro 5 mm. sul quale sono appoggiati i due tralicci e l'armatura longitudinale.

Al centro dell'elemento è inserito un blocco continuo in polistirolo con altezza di 14 cm. e larghezza di 33 cm.

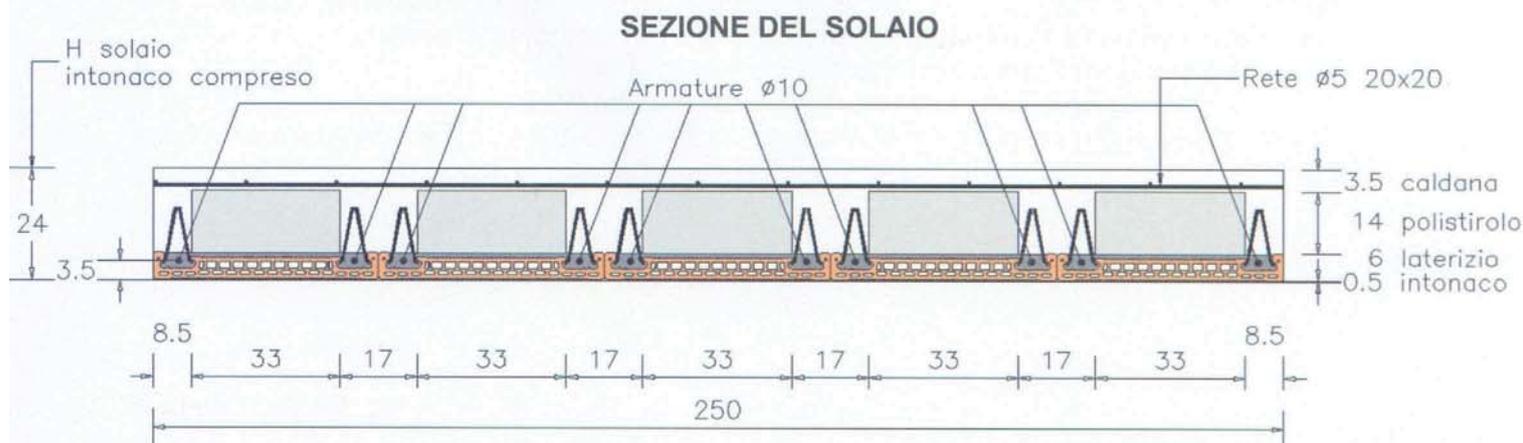
Un getto di calcestruzzo completa l'elemento ottenendo superiormente una cappa con spessore di 3,5 cm. e due nervature ciascuna con larghezza di 8,5 cm.

Con gli elementi affiancati si ottiene una nervatura con larghezza doppia. Nello spessore della cappa è inserita una rete elettrosaldata di diametro 5 mm. con maglia 20 x 20 cm.

Sull'intradosso del solaio è stato applicato uno strato di intonaco di malta bastarda dello spessore di 0,5 cm.

L'altezza del solaio risulta essere di 24 cm. compreso l'intonaco.

Il carico di esercizio, da progetto, è di 530 kg/mq (330 kg/mq permanenti + 200 kg/mq accidentali).



VALUTAZIONI DEI RISULTATI DI PROVA

Utilizzando elementi di normale produzione, il campione sottoposto alla prova è stato assemblato volutamente senza particolari accorgimenti e cure per verificarne il comportamento nella condizione peggiore.

Dettagli peggiorativi voluti:

1. applicazione di un sottile strato di intonaco con spessore di 0,5 cm. costituito da malta bastarda
2. formazione della caldana di spessore 3,5 cm.
3. omissione del cordolo rompitratta di ripartizione
4. armatura metallica superiore utilizzando solo rete elettrosaldata diametro 5 mm. con maglia 20 x 20 cm
5. carico di esercizio maggiorato *

* = il solaio è stato progettato seguendo il metodo delle tensioni ammissibili per un carico di progetto pari a 330 kg/mq di sovraccarico permanente e 200 kg/mq di sovraccarico accidentale; quindi, mentre la normativa anti-incendio prevede che il solaio venga sottoposto ad un carico pari a 430 kg/mq ($330 + 200 \times 0,5$), per la prova si è considerato un carico di 530 kg/mq, che considerando il peso proprio, risulta del 13% superiore a quello previsto dalla normativa.

Questa condizione sfavorevole già di per se è sufficiente per comprendere come il solaio abbia in realtà una resistenza pari a REI 120.

Inoltre, con riferimento al valore REI ottenuto nelle condizioni peggiori del manufatto, con semplici e poco onerosi accorgimenti è possibile ottenere classi con resistenze più elevate aumentando il diametro del ferro distanziatore collocato nell'apposita sede.

Autorevoli organismi di ricerca anche internazionali (F.I.P.) hanno stabilito che approssimativamente la resistenza al fuoco di un solaio aumenta di circa:

- o 30 minuti applicando intonaco di spessore 10 mm.
- o 90 minuti applicando intonaco di spessore 16 mm.

Questi valori sono incrementabili applicando, su fondo idoneo, intonaci premiscelati a base gessosa.

ISTRUZIONI PER IL CORRETTO IMPIEGO DEI PANNELLI TRALICCIATI

Trasporto

I pannelli saranno caricati sul camion a strati sovrapposti formanti una catasta con alla base dei palletts di legno e dovranno essere opportunamente legati con cavi di sicurezza al pianale dell'automezzo.

Il trasporto dovrà avvenire osservando pienamente le norme del Codice Stradale.

Scarico

Lo scarico dei pannelli dovrà avvenire con mezzi idonei e di adeguata portata ed il sollevamento dovrà essere eseguito con cavi di acciaio o catene provvisti di ganci di sicurezza in grado di sopportare il peso del manufatto e le relative sollecitazioni.

Il sollevamento del manufatto dovrà avvenire con una manovra continua e lenta in modo da evitare strappi o urti.

I ganci per il sollevamento dovranno essere fissati ai tralicci in corrispondenza dei nodi fra il corrente superiore ed il vertice delle staffe.

Stoccaggio

Lo stoccaggio dei pannelli deve avvenire su una superficie orizzontale, asciutta e livellata, evitando il contatto con il terreno, posandoli su bancali o travetti di legno di cm. 30 x 10 x 240 posti ad un interasse massimo di ml. 1,50, avendo cura che la parte a sbalzo della catasta non superi $\frac{1}{4}$ della lunghezza del pannello.

Sono sovrapponibili a cinque file, comunque non si devono superare 150 cm di altezza.

Gli elementi devono essere accatastati con lunghezze decrescenti dal basso verso l'alto.

Posa

Prima di posare i pannelli si dovrà predisporre la puntellatura provvisoria (rompitratta) dimensionata dal progettista ed indicata dagli elaborati forniti dal produttore.

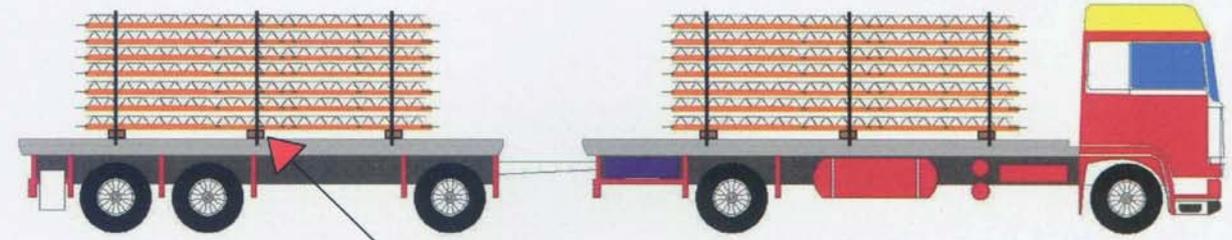
E' opportuno predisporre sempre un banchinaggio in corrispondenza delle testate.

I pannelli vanno posati accostandoli tra loro seguendo le indicazioni riportate dagli elaborati tecnici a corredo della fornitura.

Getto e disarmo

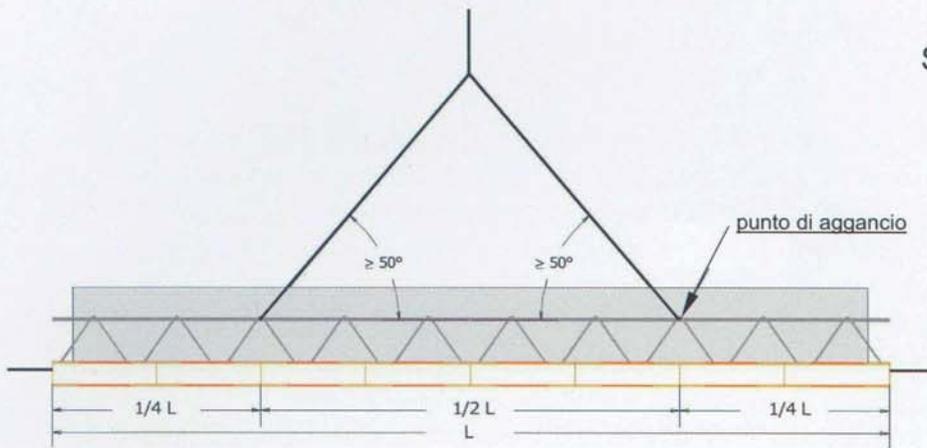
Il getto di calcestruzzo dovrà avvenire in un'unica soluzione evitando concentrazioni di carico non previste, con opportuna vibrazione, effettuato con temperature superiori a zero gradi ed osservando le prescrizioni della Direzione Lavori.

Schema di carico per il trasporto

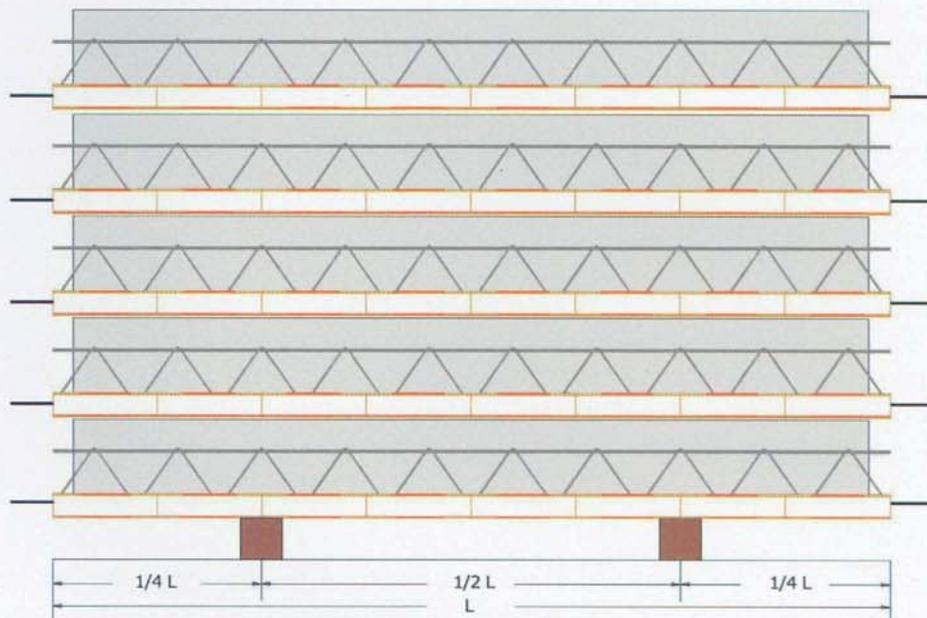


Cavi di sicurezza

Sollevamento



Stoccaggio



Banchinaggio

